

COMMUNIQUE DE PRESSE

FILTRES MONNET : 100 ans d'innovation, au service de l'industrie

Ambérieu-en-Bugey, décembre 2024

Cette année, **FILTRES MONNET** célèbre un siècle d'expertise et d'innovation dans le domaine de la filtration industrielle. Fondée en 1924, l'entreprise est devenue un leader européen dans la conception et la fabrication de solutions de filtration sur mesure pour l'industrie.

À l'occasion de son 100ème anniversaire, **FILTRES MONNET** réunira collaborateurs et partenaires afin de célébrer l'histoire remarquable d'une entreprise qui a su se réinventer et s'adapter aux évolutions technologiques et industrielles.

FILTRES MONNET : Un leader au cœur de l'industrie

FILTRES MONNET est spécialisée dans la fabrication de centrales de filtration modulaires et sur mesure. Ses solutions sont déployées dans des secteurs aussi divers que l'aéronautique, l'automobile, l'aérospatiale, la mécanique, la sidérurgie, l'agroalimentaire, le luxe, la chimie, l'énergie, le ferroviaire, le médical et la défense. Grâce à son expertise, l'entreprise est un partenaire privilégié de grands groupes français, européens et internationaux.

L'entreprise, qui intègre un bureau d'études et un service après-vente dédiés, offre à ses clients un accompagnement complet, du conseil technique à la fourniture de consommables, via sa marque **FILTRERI**.

FILTRES MONNET exporte aujourd'hui ses machines dans plus de 27 pays, depuis son siège à Ambérieu-en-Bugey, entre Lyon et Genève.

1924 – 2024 : 100 ans de transformation et d'innovation

A l'origine, François MIDOL-MONNET avait monté une activité de négoce de bois.

En 1924, après son décès, sa veuve, Maria PASCAL dépose les statuts pour créer l'entreprise officialisant l'activité de négoce de bois que son défunt mari exerçait depuis 1921.

En 1929, Maria PASCAL, associe ses enfants Eugène et Adolphe et ensemble ils immatriculent la société sous le nom « Les successeurs de François Monnet ». C'est sous l'impulsion d'Adolphe, que l'entreprise prend un virage décisif et amorce sa diversification dans le secteur mécanique. L'entreprise investit dans des équipements tels que l'entailleuse-saboteuse destinée à la fabrication de traverses pour la SNCF, ce qui lui ouvre les portes de l'international.

A cette époque, la société emploie une centaine de personnes.

Adolphe Monnet noue au fil des années des partenariats stratégiques et élargit ainsi le champ d'activité de l'entreprise à la fabrication des premiers matériels de filtration industrielle.



Sous la direction de Philippe Midol-Monnet, puis de Gilbert Assier, la filtration devient le cœur de métier de l'entreprise. En 1990, la société prend officiellement le nom de **FILTRES MONNET** et renforce ses positions en signant des partenariats avec des entreprises allemandes, élargissant la gamme de filtres.

L'acquisition de **Filtreri** en 1994, suivie de l'intégration de **Delta Process** en 2003, témoigne de la volonté constante d'élargir son expertise et de renforcer son positionnement stratégique.

Les locaux actuels de l'entreprise sont construits en 1996 : les deux structures, FILTRES MONNET et FILTRERI s'y installent avec un espace atelier, un espace stockage et des bureaux communs.

En 2023, avec l'arrivée de **Stéphane Demin** à la direction, l'entreprise franchit un nouveau cap avec la création du **Groupe Monnet Industrie**, illustrant sa capacité à se réinventer.

Une entreprise tournée vers les défis de demain

Stéphane Demin, actuel dirigeant de l'entreprise, commente :

« Célébrer 100 ans d'histoire est un moment fort et une occasion de rendre hommage à tous ceux qui ont contribué au succès de Filtres Monnet. Mais c'est aussi un évènement qui nous oblige : continuer à innover et à offrir à nos clients des solutions toujours plus performantes, tout en contribuant activement aux enjeux environnementaux de demain. »

Ces deux dernières années, l'entreprise a enregistré une **croissance** significative de son chiffre d'affaires (+10 %) et le carnet de commandes est au plus haut niveau depuis cinq ans. Ces résultats reflètent l'engagement de la nouvelle direction et de l'ensemble des collaborateurs à écrire une nouvelle page de l'histoire de l'entreprise.

Membre de la **French Fab**, l'entreprise anticipe l'évolution des besoins de ses clients en matière de filtration. En permettant d'optimiser la durée de vie des effluents, en améliorant la qualité des rejets et en purifiant l'air ambiant des usines, les solutions proposées sont toujours plus performantes, au service de la durabilité et de la réduction de la pollution industrielle, l'un des grands enjeux d'aujourd'hui.

Explorant de nouveaux marchés, notamment le nucléaire, l'entreprise s'appuie sur ce qui fait sa force : la réactivité de ses équipes pour apporter un service de qualité et sa capacité à offrir des solutions sur mesure.

Grâce à cette équipe, dynamique et engagée, **FILTRES MONNET** est prête à relever les défis des prochaines années.

Les anciens locaux de l'entreprise



Filtres Monnet aujourd'hui





Les anciens logos de l'entreprise



A propos de FILTRES MONNET

Adresse : Rue Marius Berliet 01506 Ambérieu-en-Bugey

TÉL : +33 (0)4 74 38 02 11

Dirigeant : Stéphane DEMIN

Nombre de salariés : 24 salariés

<http://www.filtres-monnet.com/>

Contact Presse

Béatrice Bocquet Communication

06 31 15 77 62

Communication@beatricebocquet.com